
YG026B 型

电子式织物强力机

产 品 说 明 书



(苏)制04000249号

常州市双固顿达机电科技有限公司

YG026B 型电子织物强力机

产品说明书

一. 产品用途

YG026B 型电子式织物强力机是采用计算机控制,按照等速伸长原理(CRE)工作,用于测定各种棉、麻、丝、化纤等机织物的抗拉断裂强力和断裂伸长,以及撕破和剥离强力。并将测试数据统计后由打印机输出。需要时,也可打印强力和伸长曲线,还可以测定其它复合材料的断裂强力和断裂伸长。

该机采用先进的计算机系统、配备 Windows2000 操作系统、高分辨率的彩色显示器、标准键盘、鼠标和打印机,将数据的采集、处理、输出全部自动化。

本仪器原理和性能符合:

GB/T3923.1—97<<纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法>>

ISO13934.1-99 <<纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法>>

GB/T3917.2—97<<纺织品 织物撕破性能 第 2 部分 舌形试样撕破强力的测定>>

GB/T3917.3-97 <<纺织品 织物撕破性能 第 3 部分 梯形试样撕破强力的测定>>

GB/T2791—95<<胶粘剂剥离强度测试方法>>

GB/T13773 <<机织物及制品接缝强力和接缝效率试验方法>> (方法 A 需另订购夹具)

根据需要,配置相应的专用夹具,本仪器可进行弹子顶破试验,绳,带拉伸试验,及弹性回复试验。

二. 产品参数说明

1. 型式: 等速伸长形 (CRE)

2. 负荷测试范围及准确度 (300kg, 500kg 两种供用户选购)

300kg:	测试范围	准确度	500kg:	测试范围	准确度
	(0~3000)N	<±1%		(0~5000)N	<±1%

3. 夹持距离: (25~250) mm (无级可调)

4. 准确度: <±1mm。

5. 拉伸速度: (20~400) mm/min

6. 准确度: <±2%。

7. 夹持器有效宽度: 55mm (75mm 毛纺专用夹头以及其他夹持器另配)。

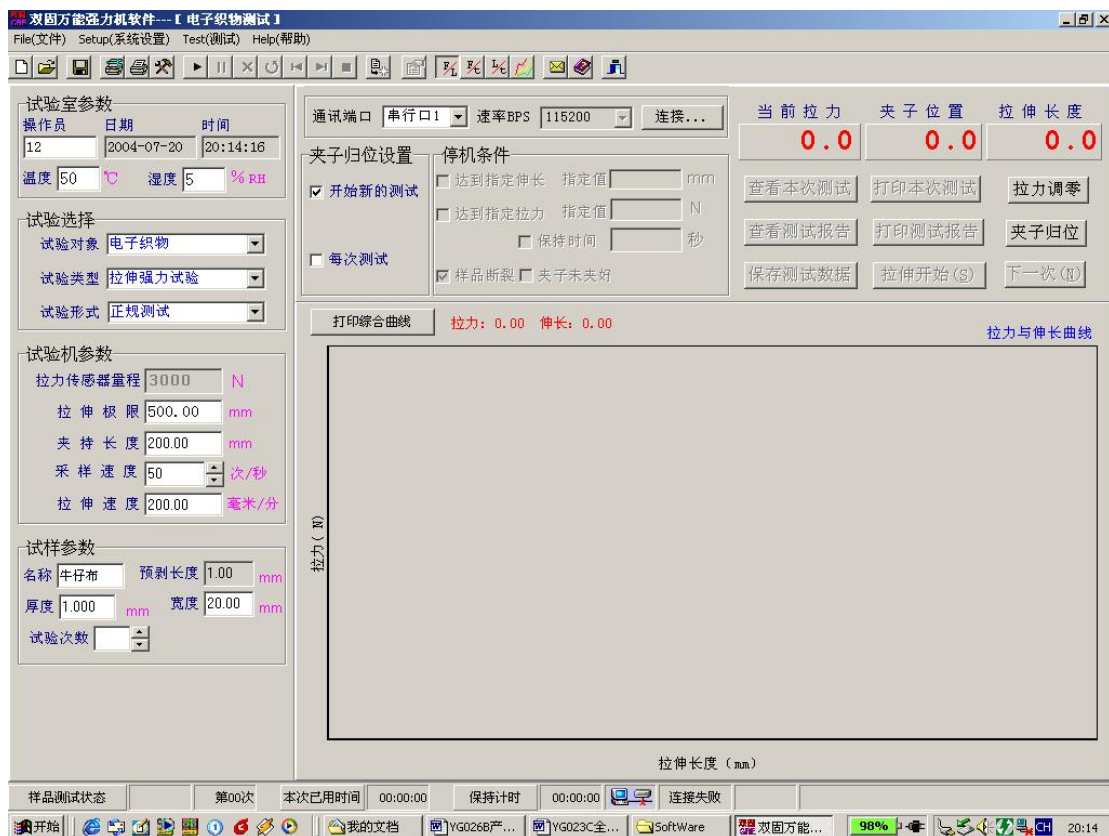
8. 电源: AC 220V 50Hz。
















9. 数据输出方式: 显示和打印输出。

三. 产品运输和安装

1. 本机在装箱出厂时，竖放在包装箱内，在运输过程中严禁倾倒和雨淋。
2. 拆箱后，仪器搬运时着力只允许在四周框架及仪器底部，严禁将绳索穿扎在上、下夹持器等零部件上搬运。
3. 本机的安装地点应满足以下要求：
 - a. 室内地面平整，空气清洁，无腐蚀，无明显电源干扰。
 - b. 主机，打印机，电脑应有良好的接地电源。
4. 将打印机电源，电脑电源，主机电源，及其他联线，连接好。并且请安装打印纸。

五. 电脑显示屏各任务栏简介



附图一份：其中各任务栏中的每个菜单含义如下：：表示新的测试，：查看历史曲线，：保存测试数据和参数设置，：表示系统设置，：表示开始测试，：表示暂停测试，：表示剔除本次测试数据处理，：表示重做本次测试数据处理，：表示结束测试，：表示打印输出设置，：表示强力/伸长，：表示强力/时间，：表示伸长/时间，：表示综合曲线，：表示与我们联系。

六. 产品操作说明

- 第一步：**按以下顺序分别打开各电源：显示屏，电脑，打印机，及主机电源。
- 第二步：**移动鼠标移至双固强力机图标上双击一下。
- 第三步：**此时将弹出一个菜单栏问是否须归零，只需移动鼠标点击是，下夹头将进行归位动作并即可进入测试界面。
- 第四步：**按自己所需分别设置各项技术参数。需设置的参数有以下几个大项目：



A. 试验机参数：其中主要设置夹持长度，单位：mm。

拉伸速度，单位：mm/min。




B. 试样参数：其中主要设置名称、规格（线密度）单位：dtex、管数、每管次数、（两项乘积 ≤ 300 次）



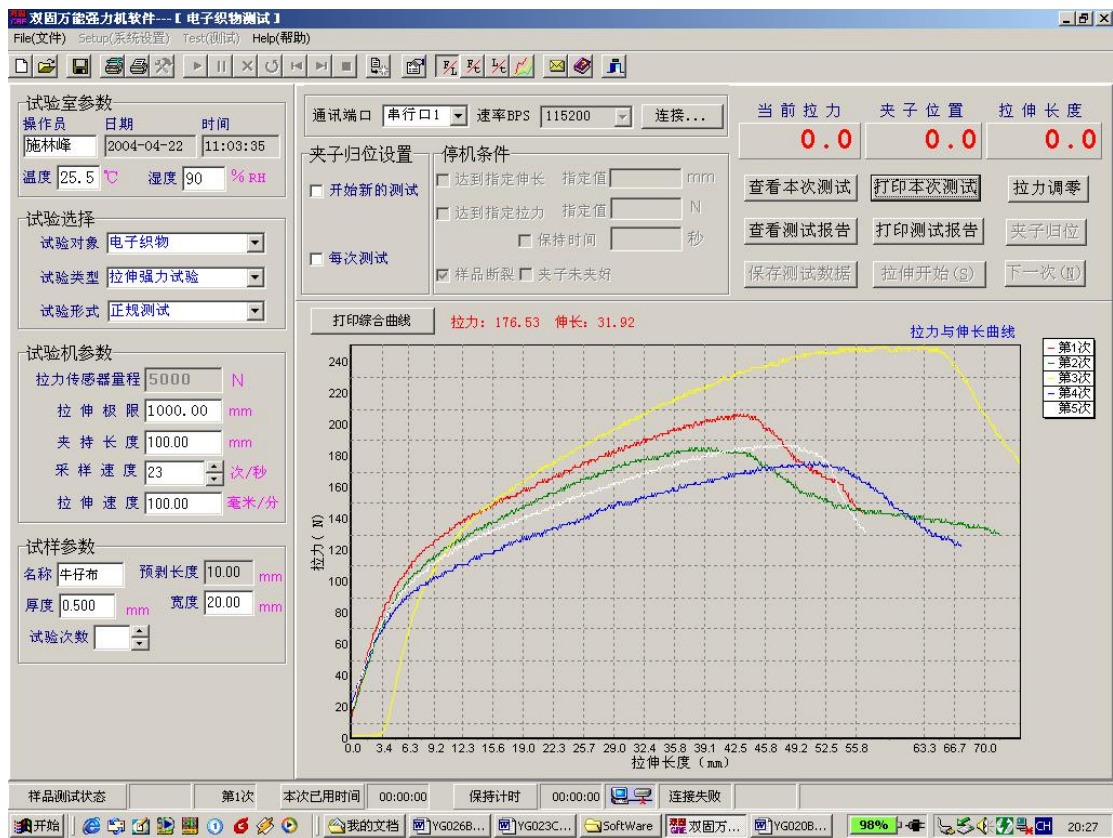
C. 试验室参数：只需设置操作员。

注：一般用户对于测试类型选择项目中只需选择电子织物强力机，测试形式选为拉伸强力试验，夹子归位设置选为每次测试，停止条件选为夹子未选好。

另注：参数设置的方法，移动鼠标到所需设置参数的位置双击一下，待光标呈现闪烁状态时，即可按动数字键进行修改。待参数设置完毕后，即可进行以下操作。


- 第五步：**待参数设置好以后，请仔细再查看一遍。
- 第六步：**移动鼠标移至“任务栏”中“开始测试”  点击一下。待下夹头自动移动到定长，夹好试样，点击拉伸开始或按动主机上的启动键，夹头将自动进行拉伸。当试样断裂后，下

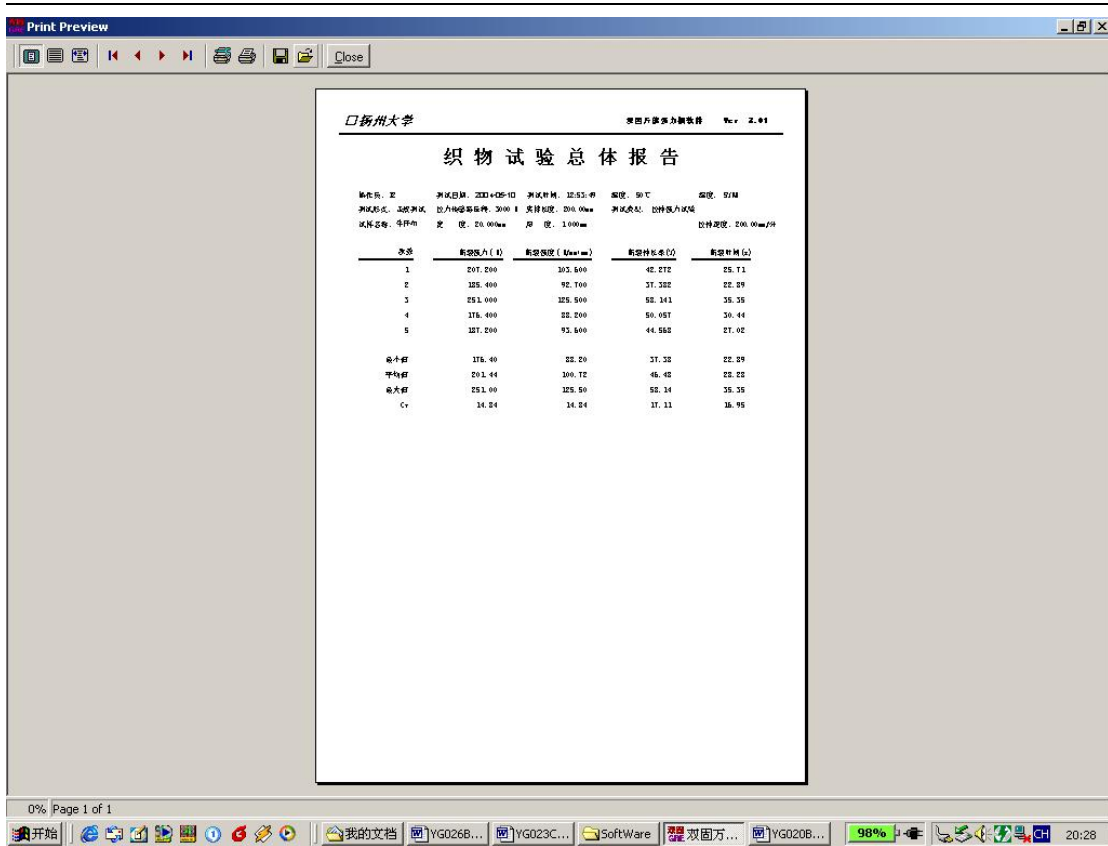
夹头自动返回到定长，再夹好试样，点击拉伸开始或按动主机上的启动键，夹头将自动进行拉伸。当试样断裂后，下夹头自动返回到定长如此反复运行，直至试样全部做完。此时显示屏将有



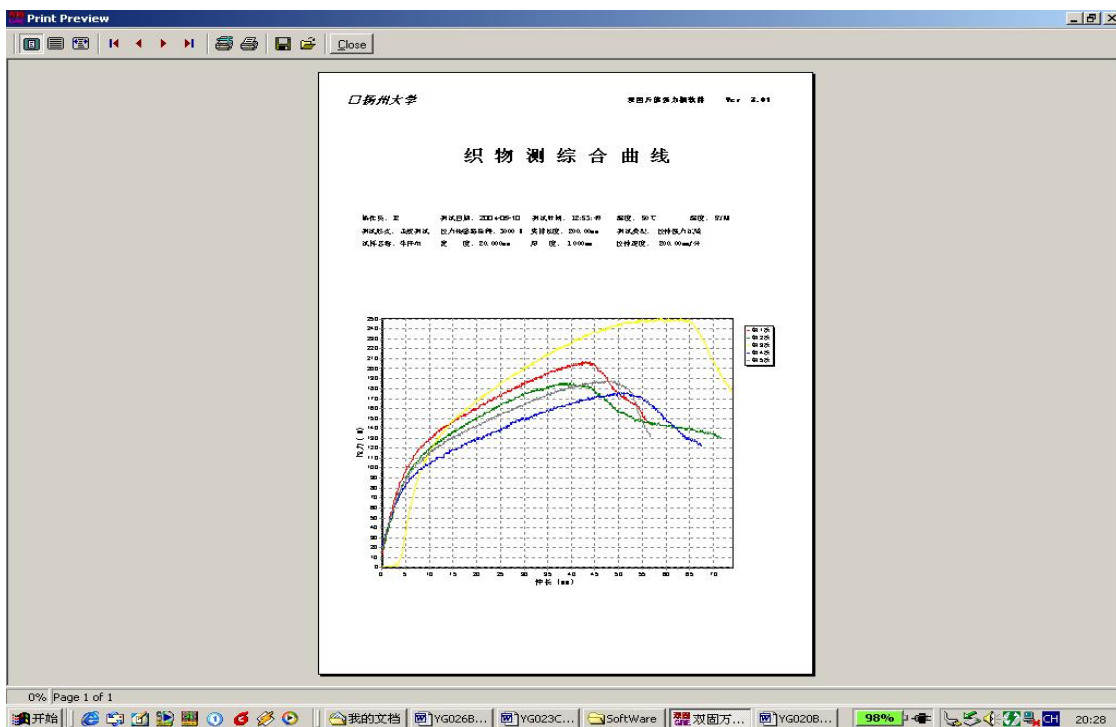
“本次测试”、“打印本次测试”、“查看测试报告”、“打印测试报告”、“保存测试数据”由灰色框变成黑色框点击相应框即有相应结果出现。

7. **第七步：**待试样全部做完后，可以通过鼠标点击“查看测试报告”，显示每管每次的断裂强力，断裂伸长。点击“强力/伸长 $\frac{F}{L}$ ”、“强力/时间 $\frac{F}{t}$ ”、“伸长/时间 $\frac{L}{t}$ ”及“综合曲线 $\frac{F}{L}$ ”等命令，显示屏上将作出相应的反应。


如果点击“打印测试报告”，显示屏将显示打印预览，预览各项将所要打印的各项数据，如果真的需打印的话请点击任务栏中的“打印机 ”符号，此时打印机将打印。



如果点击“**打印综合曲线**”命令将有综合曲线打印预览出现，点击“**打印机符号**”将会打印综合曲线



如果点击“**保存测试数据**”将可把所做数据进行保存到硬盘内。

注：如果在测试过程中发现有参数设置错误，只需移动鼠标到任务栏中的停止键 ，

然

后移动鼠标到所需设置参数的位置双击一下，待光标呈现闪烁状态时，即可按动数字键进行修改。

待参数设置完毕后，即可进行以下操作。

其实整个操作顺序概括如下：打开所有电源——用鼠标点击双固图标——用鼠标点击显示屏中弹出的菜单中的“是”——待归位后请设置所需设置的参数——点击任务栏中的开始测试的命令——待下夹头移动到定长之后——夹好试样——按动试验键——当试样断裂后下夹头 2 秒后将自动返回到定长——再夹好试样——按动试验键——如此反复直至所有测试完成——此时可以点击查看测试报或点击打印测试报告——此时将有你所需的数据。到此为止算是测试完毕。如果还要测试就不需关机，只需重新设置参数，待参数设置好以后，只需用鼠标直接点击任务栏中的开始测试就行，以下操作均同

七. 产品的维护和保养

1. 仪器按国家计量标准 JJG475——86《电子式万能试验机检验规程》中一级机要求进行一次强力检验，以保证仪器试验的精确度。
2. 检验和平时操作以及搬运中，注意对传感器的保护。
3. 非专业技术人员不能随拆装仪器的零部件。

八. 注意事项

1. 开机顺序为先开电脑显示屏电源——计算机电源——打印机电源——主机电源，关机则相反。
2. 禁止用户对计算机硬盘内容进行随意的修改。